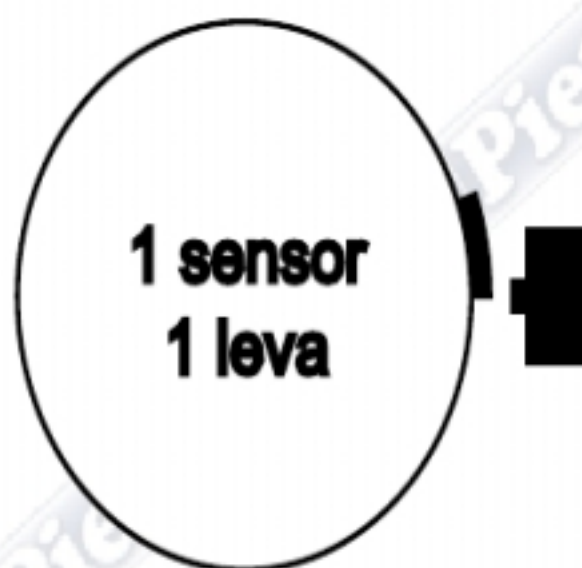


IMPORTANTE

Rev. 2

Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

1- Verificar que el disco de levas de encendido sea el original y/o coincida con el diagrama:



2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo. (Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)



Industria Argentina

FOR EXPORT

Rev. 2

52071

CDI

Avance a Magneto

KENTON

GL 150 Cargo - GL 200 Cargo

(Con corte a 8000 RPM)

CONEXIÓN

- 1- Azul con Blanco: Sensor
- 2- Negro con Amarillo:
Bobina de Alta
- 3- Verde: Masa
- 4- Verde con Blanco: Masa
- 5- Blanco con Rojo: Bobina Alimentación
- 6- Negro con Blanco: Pare



CONSULTAS TÉCNICAS:

www.pietcard.com.ar