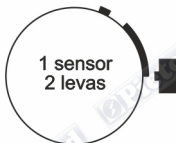


IMPORTANTE

Rev. 1

Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

1- Verificar que el disco de levas de encendido sea el original y/o coincida con el diagrama:



2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo.

(Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)

3- Al poner en marcha la moto se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga. (posible causa de quemado de la caja anterior)



Industria Argentina

2514

2 de 2



Pietcard

Industria Argentina

Rev. 1

2514

CDI Digital

Alimentado a 12 V.c.c.

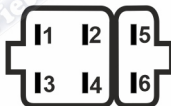
HONDA 150 XR L

Cód. OEM: 30410-KRH-631

- Corte a 11.000 RPM -
(Corte por muleta - con avance)

CONEXIÓN

- 1- Azul con Amarillo: Sensor
- 2- Negro c/ Amarillo: Bobina de Alta
- 3- Verde: Masa
- 4- Rojo c/ Negro: Positivo 12V.
- 5- Corte por muleta
- 6- Sin conexión



CONSULTAS TÉCNICAS:

03404-470192 - www.pietcard.com.ar

1 de 2