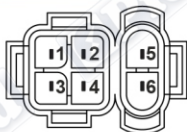


## 4 curvas y 4 cortes seleccionables

Exclusivo para **HONDA** CG 125 Titan / CG 125 Fan / NXR 125 Bros / XR 125 L /  
CBF Twister 125 / XR 150L / CG 150 NewTitan / CG 150 Job / NXR 150 Bros

### CONEXIÓN



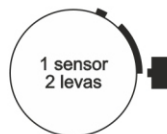
- 1- Sensor
- 2- Bobina de Alta
- 3- Masa

- 4- Positivo 12V.C.C.
- 5- Sin conexión
- 6- Sin conexión

### IMPORTANTE

Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

- 1- Verificar que el disco de levas de encendido sea el original y/o coincida con el diagrama:
- 2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo. (Aconsejamos medirlos para estar seguros de que tengan la resistencia)
- 3- Al poner en marcha la moto se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga.



### UTILIZACIÓN

Para seleccionar el corte de RPM y curva deseado deberá colocar las llaves selectoras en la posición correspondiente según se indica en las tablas descriptas en la página siguiente.

El CDI posee un Led que indica cuando el mismo está realizando el corte de revoluciones. Si al acelerar el motor este Led no enciende significa que no se ha llegado a las RPM de corte, si las revoluciones del motor no aumentan, significa que el límite mecánico es inferior al corte seleccionado, por lo cual se deberá realizar el ajuste correspondiente en el CDI.

La selección de curva y corte se puede realizar con el motor en funcionamiento, sin necesidad de detenerlo.

Pietcard Electrónica S.R.L. no se responsabiliza de los daños producidos por la incorrecta configuración del CDI.

### REFERENCIA LLAVE SELECTORA

