

Para asegurar el correcto funcionamiento de este CDI se recomienda que los capuchones de bujía tengan una resistencia de 5K ya que de lo contrario, y dependiendo del modelo de moto, podrían generarse interferencias sobre el microprocesador, ocasionando incorrecto funcionamiento del mismo.

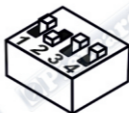
(Aconsejamos desarmar los capuchones para estar seguros de que tengan la resistencia). Además se debe tener en cuenta al poner en marcha la moto, que se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga. (posible causa de quemado de la caja anterior).

**IMPORTANTE**

Este CDI es aplicable a volantes con 1 leva de encendido y realiza un avance del largo totalde la leva, hasta un máximo de 45°. Dependiendo de la preparación del motor, el avance dado por la leva original puede ser el óptimo; caso contrario se deberá alargar o acortar la misma según la necesidad.

**TABLA DE CORTES II**

Rev. 5

**10.500  
RPM****11.000  
RPM****11.500  
RPM****12.000  
RPM****12.500  
RPM****13.000  
RPM****13.500  
RPM****14.000  
RPM**** Pietcard**

Industria Argentina

**2381C1**

4 de 5

**TABLA DE CORTES I**

Rev. 5

**4.000  
RPM****6.000  
RPM****7.500  
RPM****8.000  
RPM****8.500  
RPM****9.000  
RPM****9.500  
RPM****10.000  
RPM**** Pietcard**

Industria Argentina

**2381C1**

3 de 5

Para seleccionar el corte de RPM deseado deberá colocar las llaves selectoras en la posición correspondiente según se indica en las tablas de cortes I y II descritas en las páginas siguientes.

El CDI posee un Led que indica cuando el mismo está realizando el corte de revoluciones. Si al acelerar el motor este Led no enciende significa que no se ha llegado a las RPM de corte, si las revoluciones del motor no aumentan, significa que el límite mecánico es inferior al corte seleccionado, por lo cual se deberá realizar el ajuste correspondiente en el CDI.

Pietcard Electrónica S.R.L. no se responsabiliza de los daños producidos por la incorrecta configuración del CDI.



Industria Argentina

**2381C1**

2 de 5



# Pietcard

Industria Argentina

Rev. 5

## 2381C1

## CDI Digital

Alimentado a Batería

**UNIVERSAL** con corte seleccionable  
(16 cortes seleccionables)

### CONEXIÓN

- 1- Sensor
- 2- Bobina de Alta
- 3- Masa
- 4- Masa o Sin conexión
- 5- Sin conexión
- 6- Positivo Batería



\*Nota: debido a la naturaleza de la señal, algunos modelos de cuenta vueltas no son compatibles con este CDI.

### ATENCIÓN

Para un correcto funcionamiento de este CDI es imprescindible que la batería y el regulador de voltaje se encuentren en buenas condiciones de uso.

**CONSULTAS TÉCNICAS:**

03404-470192 - [www.pietcard.com.ar](http://www.pietcard.com.ar)

1 de 5